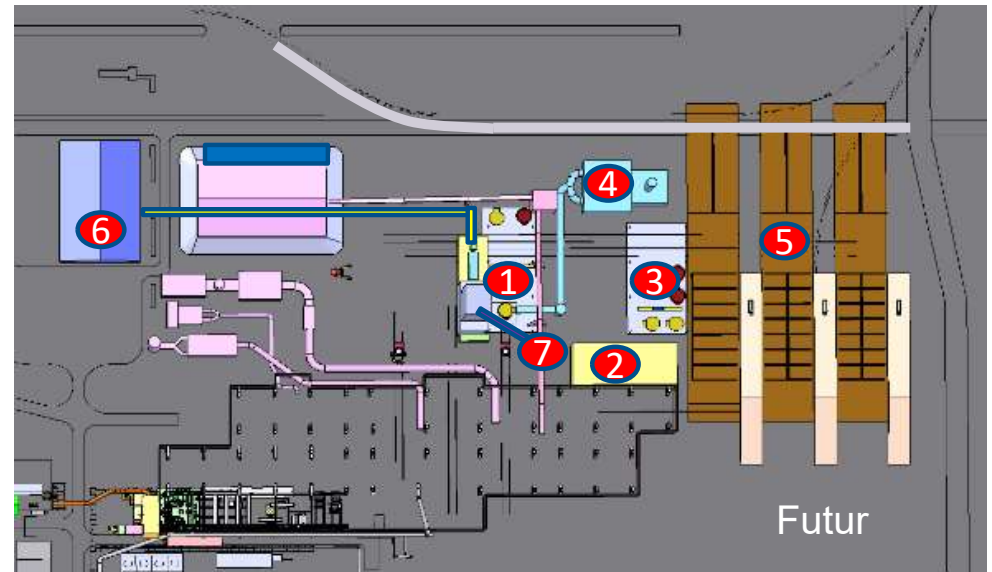


## Implantation EAF



1. Fosses à laitier actuelles
2. Stock pièces lourdes
3. Parc découpage ferrailles internes



1. EAF
2. Poste électrique local
3. Hall de maintenance réfractaire
4. Dépoussiérage
5. Parc à ferrailles de proximité
6. Système additions four
7. Système additions ferroalliage en poche

## Conséquences à la périphérie du four électrique

---

### Stockage et transport des ferrailles

Déplacement des parcs à ferrailles  
existants

Respect des normes bruit et émissions

Transport par engin spécialisé

### Stockage et amenée des additions fours

(carbone-chaux-DRI)

Modification de  
l'existant, ajout de silos

### Stockage et amenée des additions poche

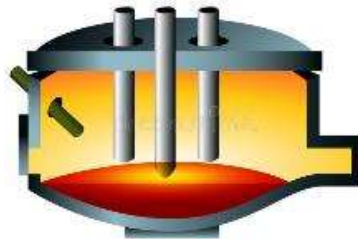
Modification de  
l'existant, ajout de silos

### Alimentation électrique

Arrivée supplémentaire

225 kV RTE

Nouveau poste HT



### Atelier réfractaire

Nouvel atelier dans  
bâtiment adjacent à EAF

### Traitement des fumées

Installation spécifique

Valorisation des poussières Waelz

### Traitement de l'eau

Eaux de refroidissement en circuit fermé

Si effluents raccordement, après  
traitement, à l'installation existante de  
rejet des eaux aciérie

### Transport et refroidissement laitier

Déplacement et agrandissement des fosses

Abattement ou captation des émissions

Transport par engin spécialisé

### Transport acier liquide

Identique à aujourd'hui