

## PRÉFET DES BOUCHES-DU-RHÔNE

**Direction Régionale de l'Environnement  
De L'Aménagement et du Logement  
Provence-Alpes-Côte d'Azur**

Service Prévention des Risques  
Unité Contrôle Industriel et Minier

AP - 5 - 2018

### ARRETE PREFECTORAL

*Portant aménagement aux conditions de réalisation des inspections périodiques  
de 108 Equipements Sous Pression exploités par la société FIBRE EXCELLENCE à Tarascon*

### LE PRÉFET DE LA RÉGION PROVENCE, ALPES, CÔTE D'AZUR PRÉFET DE LA ZONE DE DÉFENSE SUD PRÉFET DES BOUCHES-DU-RHÔNE

- VU** le Code de l'Environnement,
- VU** l'Arrêté Ministériel du 20 novembre 2017 relatif au suivi en service des équipements sous pression et des récipients à pression simples et notamment ses articles 16 et 31 ;
- VU** l'Arrêté préfectoral délégation signature 13-2017-12-11-088 du 11 décembre 2017 ;
- VU** l'Arrêté préfectoral du 2 février 2018 portant subdélégation de signature pour le préfet et délégation de signature pour la Directrice régionale aux agents de la DREAL PACA ;
- VU** la demande effectuée le 20 mars 2018 par la Société FIBRE EXCELLENCE, complétée par le courrier réf. PhA/FT40/2018 et les documents transmis par courrier le 17 avril 2018, ainsi que les documents transmis par courriel en date du 24 mai 2018, en vue d'obtenir la dispense de visite interne à l'occasion des inspections périodiques de 108 Equipements Sous Pression ;
- VU** les attestations de requalifications périodiques de 2012 et les inspections périodiques de 2016 établis par l'expert de l'ASAP en charge du suivi réglementaires des 108 équipements ;
- Considérant** que la société Fibre Excellence Tarascon exploite des Équipements Sous Pression sur son site situé Chemin des Radoubs – 13 156 Tarascon cedex et notamment 108 batteries de séchage de la pâte à papier soumises aux dispositions de l'Arrêté Ministériel du 20 novembre 2017 susvisé ;
- Considérant** que ces batteries de séchage doivent faire l'objet d'une inspection périodique à l'occasion de l'arrêt prévu le 4 juin 2018, comprenant notamment une visite externe et interne ;
- Considérant** néanmoins que la conception de ces batteries de séchage et leur accessibilité rendent difficile la visite intérieure ;

- Considérant** de plus que la visite intérieure ne peut être réalisée qu'au niveau des coudes d'entrée et de sortie des batteries de séchage ;
- Considérant** que la société Fibre Excellence Tarascon demande donc pour les 108 batteries de séchage une dispense de visite intérieure lors de la prochaine inspection périodique en proposant des mesures compensatoires, et notamment des contrôles non destructifs (mesures d'épaisseur) sur un échantillon de batteries de séchage représentatives de l'ensemble des batteries de séchage ;
- Considérant** que les batteries de séchage, de conception proche, sont exploitées dans des conditions similaires et présentent donc les mêmes risques potentiels de dégradations ;
- Considérant** par conséquent que les contrôles non destructifs réalisés par sondage sont techniquement pertinents pour connaître l'état de l'ensemble des batteries de séchage
- Considérant** de plus que :
- le retour d'expérience dont bénéficie l'exploitant montre que du fait du dimensionnement des batteries, de leur comportement dans le temps et des conditions dans lesquelles elles sont exploitées, aucun événement significatif n'a été signalé sur ce type d'équipement ;
  - les batteries de séchage sont confinées dans un séchoir comprenant une structure métallique externe et sont donc exploitées sans présence humaine, garantissant ainsi l'absence de risques vis-à-vis de la protection du personnel en cas de fuite sur une batterie ;
- Considérant** que l'analyse périodique et en continu des paramètres physico-chimiques des eaux de chaudières garantit une qualité de vapeur qui permet de s'affranchir des modes d'endommagement à cinétique élevée et de contrôler l'apparition de dégradations du type corrosion et érosion ;
- Considérant** que la demande de la société Fibre Excellence Tarascon, accompagnée des mesures compensatoires permet de prévenir et limiter les risques ;

sur proposition de la Directrice Régionale de l'Environnement, de l'Aménagement et du Logement de la Région Provence Alpes Côte d'Azur,

## **ARRETE**

### **ARTICLE 1**

Les Équipements Sous Pression, exploités par la société FIBRE EXCELLENCE TARASCON et listés en annexe 1 au présent arrêté, sont dispensés de visite intérieure lors de leur prochaine Inspection Périodique.

### **ARTICLE 2**

La société FIBRE EXCELLENCE TARASCON met en œuvre les mesures compensatoires proposées dans sa demande complétée du 24, mai 2018 susvisée, et notamment une campagne de mesures d'épaisseurs par ultrasons réalisés au niveau des coudes d'entrée et de sortie des batteries identifiées dans la liste en annexe 1 au présent arrêté.

Tout défaut constaté, susceptible de remettre en cause la capacité d'une (ou de plusieurs) batterie(s) à être maintenue(s) en service, devra faire l'objet d'une information à la DREAL qui se chargera, le cas échéant, de reconsidérer les modalités de réalisation de l'inspection.

#### **ARTICLE 5**

La Société FIBRE EXCELLENCE veillera à informer le service de la DREAL PACA, en charge du contrôle des Équipements Sous Pression, des éventuelles difficultés rencontrées dans l'exécution de cette décision.

#### **ARTICLE 6**

La Directrice Régionale de l'Environnement, de l'Aménagement et du Logement de la région Provence-Alpes-Côte d'Azur est chargée de l'application de la présente décision qui sera notifiée au pétitionnaire.

#### **ARTICLE 7 – Délais et voies de recours**

La présente décision peut être déférée devant le Tribunal Administratif de Marseille dans un délai de 2 mois à compter de sa notification.

Fait à Marseille, le 1<sup>er</sup> juin 2018

**Pour le préfet et par délégation,  
Pour la directrice régionale et par délégation,  
Le Chef du Service Prévention des Risques**



**Stéphane CALPENA**  
Ingénieur en chef des mines

## ANNEXE 1

### Liste des batteries identifiées pour la mise en œuvre des mesures compensatoires

N° interne	Fabricant	N° de série	Année de fabrication	Contrôle non destructif par mesure d'épaisseur
57 21 030 211	GEA	316.351 .29.2/05	1980	Prévu en juin 2018
57 21 030 212	GEA	316.351 .29.2/15	1980	Prévu en juin 2018
57 21 030 213	GEA	316.351 .29.2/20	1980	
57 21 030 214	GEA	316.351 .29.2/18	1980	2016
57 21 030 215	GEA	F69866/01-4	2004	
57 21 030 216	GEA	317.32902.01	2002	
57 21 030 217	GEA	316.35129.2/07	1980	2016
57 21 030 218	GEA	317.31702/01	1999	
57 21 030 219	GEA	316.351 .29.2/11	1980	2016
57 21 030 221	GEA	317.32425.02/25-01	2001	
57 21 030 223	GEA	317.32087.03-64	2000	
57 21 030 225	GEA	316.351 .29.2/31	1980	2016
57 21 030 226	GEA	316.351 .29.2/36	1980	2016
57 21 030 227	GEA	316.351 .29.2/21	1980	Prévu en juin 2018
57 21 030 228	GEA	316.351 .29.2/01	1980	Prévu en juin 2018
57 21 030 231	GEA	316.35129.2.05	1980	
57 21 030 232	GEA	316.351 .29.2/14	1980	2016
57 21 030 233	GEA	F69866/01-5	2004	Prévu en juin 2018
57 21 030 234	GEA	316.351 .29.2/35	1980	Prévu en juin 2018
57 21 030 235	GEA	316.351 .29.2/08	1980	2016
57 21 030 236	GEA	317.32087.02-63	2000	Prévu en juin 2018
57 21 030 237	GEA	317.32087.01-62	2000	Prévu en juin 2018
57 21 030 238	GEA	F3532502/2	2011	
57 21 030 239	GEA	F3532502/1	2011	
57 21 030 240	GEA	317.32902.02	2002	
57 21 030 241	GEA	F69866/01-1	2004	
57 21 030 242	GEA	317.32087.04	2000	
57 21 030 243	GEA	316.351 .29.2/04	1980	
57 21 030 244	GEA	F69866/01.3	2004	Prévu en juin 2018
57 21 030 245	GEA	F69866/01-6	2004	Prévu en juin 2018
57 21 030 246	GEA	316.351 .29.2/28	1980	2016
57 21 030 247	GEA	316.351.29.2/12	1980	2016

N° interne	Fabricant	N° de série	Année de fabrication	Contrôle non destructif par mesure d'épaisseur
57 21 030 248	GEA	316.351 .29.2/22	1980	2016
57 21 030 251	GEA	316.351 .29.1/36	1980	Prévu en juin 2018

57 21 030 252	GEA	316.351 .29.1/09	1980	Prévu en juin 2018
57 21 030 253	GEA	316.351129.1.05	1980	
57 21 030 254	GEA	316.351 .29.1/18	1980	
57 21 030 255	GEA	F69866/02-4	2004	
57 21 030 256	GEA	F69866/02-2	2004	
57 21 030 257	GEA	316.351 .29.1/21	1980	
57 21 030 258	GEA	F3532501.4	2011	
57 21 030 259	GEA	316.351 .29.1/06	1980	
57 21 030 260	GEA	F3532501-2	2011	
57 21 030 261	GEA	317.32902.03	2002	
57 21 030 263	GEA	316.351 .29.1/34	1980	
57 21 030 264	GEA	316.351 .29.1/33	1980	
57 21 030 265	GEA	316.351 .29.1/35	1980	
57 21 030 266	GEA	316.351 .29.1/14	1980	
57 21 030 267	GEA	316.351 .29.1/32	1980	Prévu en juin 2018
57 21 030 268	GEA	316.351 .29.1/03	1980	Prévu en juin 2018
57 21 030 271	GEA	316.351 .29.1/08	1980	
57 21 030 272	GEA	316.351 .29.1/02	1980	
57 21 030 273	GEA	316.351 .29.1/10	1980	
57 21 030 274	GEA	316.351 .29.1/13	1980	
57 21 030 275	GEA	316.351 .29.1/16	1980	
57 21 030 276	GEA	316.351 .29.1/17	1980	
57 21 030 277	GEA	316.351 .29.1/24	1980	
57 21 030 268	GEA	316.351 .29.1/03	1980	
57 21 030 271	GEA	316.351 .29.1/08	1980	
57 21 030 272	GEA	316.351 .29.1/02	1980	
57 21 030 273	GEA	316.351 .29.1/10	1980	Prévu en juin 2018
57 21 030 274	GEA	316.351 .29.1/13	1980	Prévu en juin 2018
57 21 030 275	GEA	316.351 .29.1/16	1980	
57 21 030 276	GEA	316.351 .29.1/17	1980	Prévu en juin 2018
<b>N° interne</b>	<b>Fabricant</b>	<b>N° de série</b>	<b>Année de fabrication</b>	<b>Contrôle non destructif par mesure d'épaisseur</b>
57 21 030 277	GEA	316.351 .29.1/24	1980	Prévu en juin 2018
57 21 030 278	GEA	316.351 .29.1/23	1980	
57 21 030 279	GEA	F3532501/1	1980	
57 21 030 280	GEA	F69866/02-6	2004	
57 21 030 281	GEA	F69866/02.3	2004	
57 21 030 282	GEA	F3532501-7	2011	
57 21 030 283	GEA	316.351 .29.1/22	1980	

57 21 030 284	GEA	316.351 .29.1/26	1980	Prévu en juin 2018
57 21 030 285	GEA	F69866/02-1	2004	Prévu en juin 2018
57 21 030 286	GEA	316.351 .29.1/30	1980	
57 21 030 287	GEA	316.351.29.1/15	1980	
57 21 030 288	GEA	F69866/02-5	2004	
57 21 030 311	ANDRITZ LUVATA	202435769	2011	Prévu en juin 2018
57 21 030 312	GEA	312.33605.23	2004	Prévu en juin 2018
57 21 030 313	GEA	312.33605.10	2004	
57 21 030 314	GEA	312.33605.28	2004	
57 21 030 315	GEA	312.33605.16	2004	
57 21 030 316	GEA	312.33605.36	2004	
57 21 030 317	GEA	312.33605.05	2004	
57 21 030 318	GEA	312.33605.02	2004	
57 21 030 319	GEA	312.33605.30	2004	
57 21 030 320	GEA	312.33605.18	2004	
57 21 030 321	ANDRITZ LUVATA	202435775/1	2011	
57 21 030 322	GEA	312.33605.24	2004	
57 21 030 323	GEA	312.33605.04	2004	
57 21 030 324	GEA	312.33605.25	2004	
57 21 030 325	GEA	312.33605.09	2004	
57 21 030 326	GEA	312.33605.34	2004	
57 21 030 327	GEA	312.33605.06	2004	Prévu en juin 2018
57 21 030 328	GEA	312.33605.29	2004	Prévu en juin 2018
57 21 030 331	GEA	312.33605.35	2004	
57 21 030 332	GEA	312.33605.12	2004	
57 21 030 333	GEA	312.33605.27	2004	Prévu en juin 2018
57 21 030 334	GEA	312.33605.08	2004	Prévu en juin 2018
<b>N° interne</b>	<b>Fabricant</b>	<b>N° de série</b>	<b>Année de fabrication</b>	<b>Contrôle non destructif par mesure d'épaisseur</b>
57 21 030 335	GEA	312.33605.20	2004	
57 21 030 336	GEA	312.33605.07	2004	Prévu en juin 2018
57 21 030 337	GEA	312.33605.31	2004	Prévu en juin 2018
57 21 030 338	GEA	312.33605.01	2004	
57 21 030 339	GEA	312.33605.26	2004	
57 21 030 340	GEA	312.33605.15	2004	
57 21 030 341	ANDRITZ LUVATA	202435775/2	2011	
57 21 030 342	GEA	312.33605.03	2004	
57 21 030 343	GEA	312.33605.33	2004	
57 21 030 344	GEA	312.33605.13	2004	Prévu en juin 2018

57 21 030 345	GEA	312.33605.21	2004	Prévu en juin 2018
57 21 030 346	GEA	312.33605.14	2004	
57 21 030 347	GEA	312.33605.32	2004	
57 21 030 348	GEA	312.33605.17	2004	

